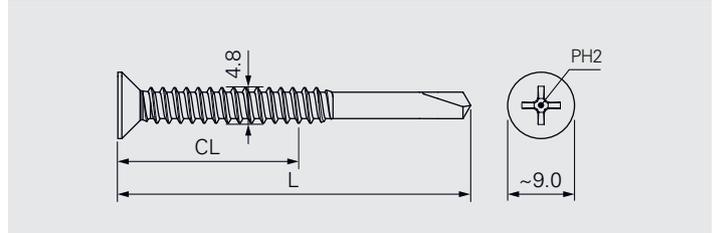


SPE3-4.8xL



Anwendung

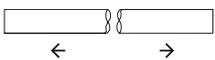
Montage des SFS Bandes Dynamic 3D an das Rahmenprofil ohne Vorbohren.

Richtwerte für das Verarbeiten

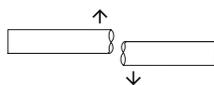
Drehzahl unter Last 1800–2000 U/min.
Axialkraft/Vorschub 300–500N

Material	Oberfläche	Ausführung
Einsatzgehärteter Kohlenstoffstahl	GSS: Chrom (VI)-frei mit Gleitbeschichtung, hoher Korrosionsschutz, umweltfreundlich 480 h Salzsprühnebeltest ohne Rotrost	Selbstbohrschraube Kopf \varnothing 9.0 mm Blechgewinde \varnothing 4.8 mm Klemmlänge: L42.5 = KL 23 mm/L47.5 = KL 27 mm Kreuzschlitz PH2

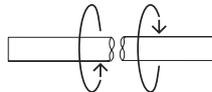
Wesentliche Merkmale



Zugbruchlast $Z_{b,k}$
11.56 kN



Schubbruchlast $Q_{b,k}$
6.63 kN



Torsionsbruch $M_{t,k}$
8.07 Nm

Berechnungsformel für F_{RK} gemäss EN 1993-1-3, Tabelle A2 mit $x-1.92*s$ für $n=10$